|  |  |
| --- | --- |
| TRƯỜNG ĐẠI HỌC SƯ PHẠM KỸ THUẬT  TP. HỒ CHÍ MINH  KHOA IN & TRUYÊN THÔNG | **Ngành đào tạo: Công Nghệ In**  **Trình độ đào tạo: Đại học**  **Chương trình đào tạo: Công Nghệ In** |

**Đề c­ương chi tiết học phần**

1. **Tên học phần: THỰC TẬP TỐT NGHIỆP IN Mã học phần: WSPR-421855**

**2. Tên Tiếng Anh: WORKSHOP** **PRACTICE PRINTING**

**3. Số tín chỉ:** 2 tín chỉ

Phân bố thời gian: 2 tuần (0 tiết lý thuyết + 90 tiết thực hành/tuần + 180 tiết tự học/tuần)

**4. Các giảng viên phụ trách học phần**

1/ Thac sĩ- Giảng viên - Chế Quốc Long

2/ Danh sách giảng viên cùng GD:

2.1/ Giảng viên – Trương Thế Trung

2.1/ Giáo viên thực hành – Nguyễn Minh Nhật

**5. Điều kiện tham gia học tập học phần**

**Môn học tiên quyết: Không**

**Môn học trước: Công nghệ In Offset,**

**Thực tập chuyên ngành 1, ,2, 3 in**

**6. Mô tả học phần:**

Học phần này là phần thực tập thực tế tại các xưởng sản xuất, nhằm hoàn thiện các kỹ năng đã học trong học phần TT chuyên ngành 1,2,3. Trong học phần này SV tham gia trực tiếp Sản xuất thực tế và báo cáo công việc, tiến độ thực tập hàng tuần. Bao gồm

* Quan sát thao tác vận hành máy in của công
* Tham gia xử lý các loại vật liệu in theo ca vận hành
* Quan sát công nhân thực hiện Tiêu chuẩn hóa quá trình sản xuất, hạn chế sai hỏng
* Tham gia bảo trì thiết bị
* Tham gia vận hành với nhiều thiết bị khác nhau

1. **Mục tiêu học phần (Course Goals)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Mục tiêu**  ***(Goals)*** | **Mô tả**  ***(Goal description)***  *(Học phần này trang bị cho sinh viên:)* | **Chuẩn đầu ra**  **CTĐT** |
| **G1** | Mô tả và giải thích được các bước trong quy trình chuẩn bị máy in (thay đổi bài in, thiết lập thông số…) | 1.2, |
| **G2** | Tham gia khảo sát quản lý các công đoạn của quá trình sản xuất in | 1.3 |
| **G3** | Đề xuất ý kiến điểu chỉnh qui trình sản xuất dựa trên các phân tích kỹ thuật, giảm sai hỏng nâng cao chất lượng sản phẩm | 2.4 |

**8. Chuẩn đầu ra của học phần**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Chuẩn đầu ra HP** | | **Mô tả**  *(Sau khi học xong môn học này, người học có thể:)* | **Chuẩn đầu ra CDIO** |
| **G1** | **G1.1** | Giải thích được việc sử dụng đúng loại vật liệu in cho kỹ thuật in, sản phẩm in. | 1.2.3 |
| **G1.2** | Phân tích thực tế để thiết lập thông số cho toàn bộ quá trình sản xuất | 1.2.6 |
| **G2** | **G2.1** | Giải thích nguyên nhân gây ra lỗi từ các công đoạn trước và trong in | 1.2.9 |
| **G3** | **G3.1** | Thực hiện việc điều chỉnh, kiểm soát quá trình vận hành thiết bị in | 1.2.11 |

1. **Tài liệu học tập**

[1] Quản lý chất lượng sản phẩm in, Khoa kỹ thuật in trường ĐHSPKT TP.HCM

[2] Tài liệu Công Nghệ In Offset, Khoa kỹ thuật in trường ĐHSPKT TP.HCM

[3] Tài liệu hướng dẫn thực tập ngoài trường, Khoa kỹ thuật in trường ĐHSPKT TP.HCM

**10 . Đánh giá sinh viên (GV gởi đến SV đầu học phần):**

* **Thang điểm: 10**

**11 . Nội dung chi tiết học phần (GV gởi đến SV đầu học phần)**

**12. Đạo đức khoa học:**

* Cho điểm 0 đối với những sinh viên không đi thực tập đầy đủ tại công.
* Không được phép dự thi nếu không có xác nhận của của công ty đến thực tập.

**13. Ngày phê duyệt:** ngày tháng năm

**14. Cấp phê duyệt:**

**Trưởng khoa Tổ trưởng BM Nhóm biên soạn**

**15. Tiến trình cập nhật ĐCCT**

|  |  |
| --- | --- |
| **Lấn 1:** Nội Dung Cập nhật ĐCCT lần 1: ngày/tháng/năm | **<**người cập nhật ký và ghi rõ họ tên)  Tổ trưởng Bộ môn: |